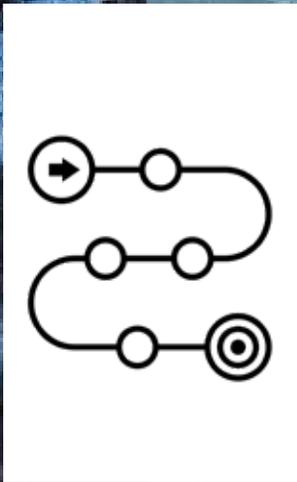




**VERLÄSSLICHER  
ENTWICKLUNGS-PARTNER FÜR  
IHRE PRODUKTINNOVATIONEN**



[WWW.KRAIBURG-MATERIALSERVICES.COM](http://WWW.KRAIBURG-MATERIALSERVICES.COM)

## ZUSAMMENARBEIT

### Qualifizierte Höchstleistung

Um die höchste Qualität der Mischungsentwicklung und Reifenproduktion zu erhalten, arbeitet KRAIBURG mit namhaften Runderneuerungsfirmen und Prüfstellen zusammen:

- ➔ Testmöglichkeiten innerhalb der KRAIBURG Gruppe
- ➔ Runderneuerungspartner
- ➔ Extruderhersteller
- ➔ Prüflabore
- ➔ TÜV Süd



## ENTWICKLUNGSPARTNER



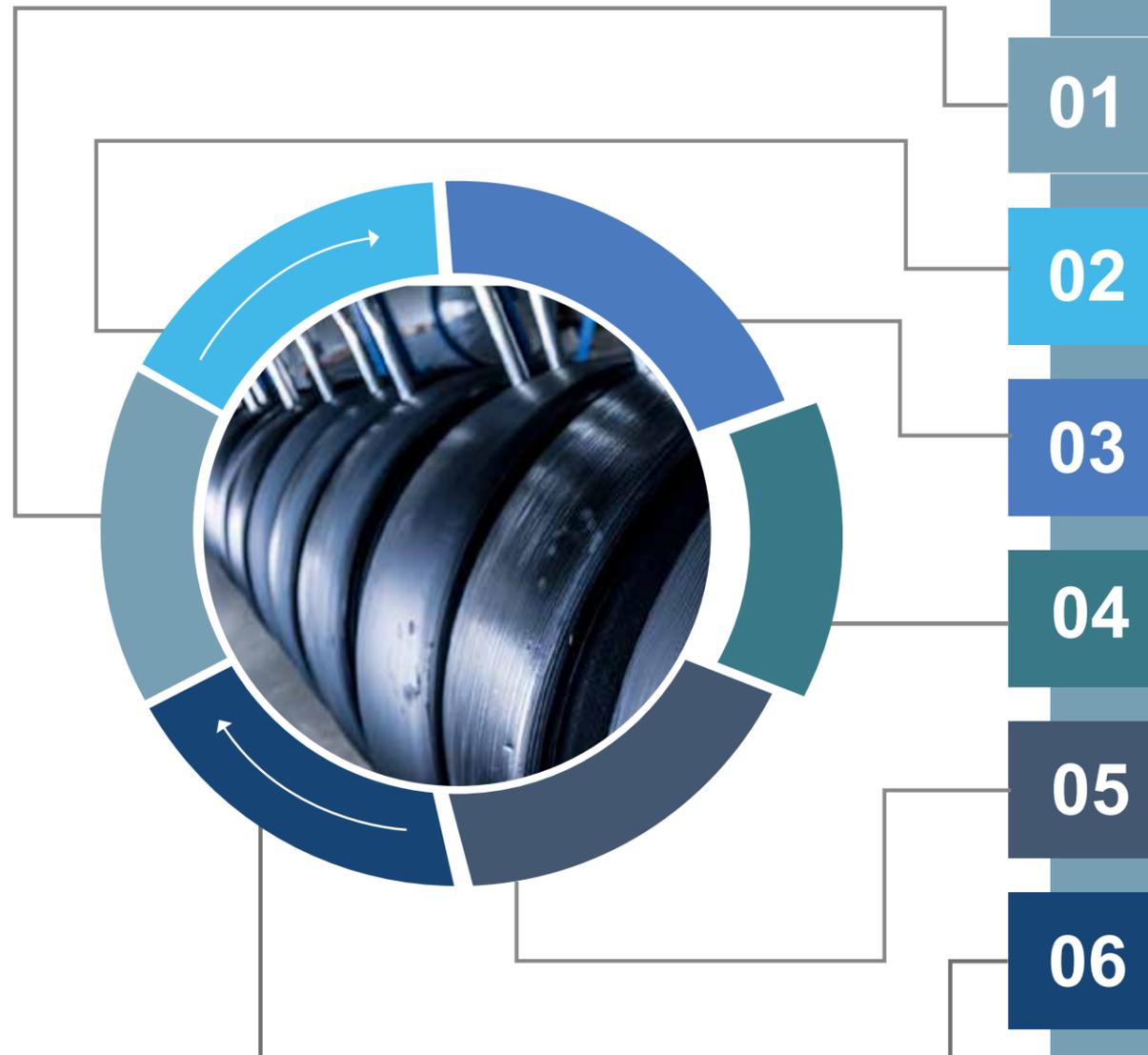
# UNSER SERVICEANGEBOT

## Qualität und Perfektion

Von Labortests bis hin zur Mischungsherstellung und Reifenbau. Wir bieten Ihnen den bestmöglichen Service in allen Bereichen. Als qualifizierter und unabhängiger Partner der Neureifenindustrie bieten wir Qualität und Perfektion:

- Hohe Flexibilität, um auf kurzfristige Anforderungen reagieren zu können
- Konzentration auf die Qualität von Produkten, Prozessen und Dienstleistungen
- Modernste Maschinenausstattung
- F&E-Know-How der Gummimischung für High-Finished-, Carbon Black-, Silica- oder Butyl- (Bladder, Innerliner) und Verarbeitung von niedrigviskosen Mischungen.

Unser Serviceangebot erstreckt sich über sechs Bausteine, die wir unseren Kunden als Gesamtpaket anbieten. Natürlich sind diese Bausteine auch einzeln erhältlich ➤ KRAIBURG Austria bezieht sich hier auf die individuellen Wünsche des Kunden und bietet maßgeschneiderte Lösungen!



01

### LABORTESTS

Wir bieten Ihnen diverse Labortests für Ihre entwickelten Rohstoffe.

02

### MISCHUNGSENTWICKLUNG

03

### VERFAHRENSTECHNIK

Wir stellen Ihnen die Verfahrenstechnik an unseren Großknetieranlagen zur Verfügung und testen damit die Prozessfähigkeit Ihres Rohstoffs.

04

### MISCHUNGSHERSTELLUNG

Als kompetenter Partner stellen wir Ihnen unsere Maschinen zur Verfügung. Ob Knetter, Kalandrier oder Extruder, wir produzieren eine Mischung mit Ihrem Rohstoff, die Sie zu weiteren Testzwecken verwenden.

05

### REIFENBAU

Wir organisieren für Sie den Reifenbau. Mit unseren langjährigen und verlässlichen Runderneuerungspartnern bauen wir für Sie Testreifen.

06

### REIFENTESTS

Wir organisieren individuelle Reifentests - von der Reifenmessung bis hin zur Auswertung. Eine sorgfältige Dokumentation ist für uns selbstverständlich.

## KALANDER

**MÖGLICHE PLATTENSTÄRKEN:** Von 0,8 bis 6 (ab 3 mm Stärke Mischungsbedingte Lufteinschlüsse)

**MÖGLICHE BAHNENBREITEN:** Von 135 bis 1450 mm

**GUMMIMEHLBESTÄUBUNG:** Ja; in drei verschiedenen Intensitäten

**PLATTENPERFORIERUNG MIT STICHELWALZE:** Ja

**KALANDER TYPE:** 3 Walzen I Form

## EXTRUDER

**HERSTELLER:** Troester

**SCHNECKENGEOMETRIE / GRÖSSE:** Kaltfütter Cap & Base Extruder WSM 200k

**MÖGLICHE DIMENSIONEN:** max. Extruderkopfföffnung 508 x 35 mm

## MISCHERLINIEN

	Labor	Mixer type	Mixer type	Mixer type
<b>Mixer Name in Geretsberg</b>	K1	GK 320	GK 320	GK 320
<b>Blade geometry</b>		PES 5 Rotor	NR5 Rotor	PES 5 Rotor
<b>Use in Geretsberg</b>	Batch and Finalbatch	Batch and Finalbatch	Batch and Finalbatch	Batch and Finalbatch
<b>Manufacturer</b>	Francis Shaw	H+F	H+F	H+F
<b>Baujahr</b>	1964	2012	2017	2008
<b>Gernalüberholt</b>	2014			Jänner 2012
<b>IT control system</b>	CT-Dat./CCS2000	CT-Dat./CCS2000	CT-Dat./CCS2000	CT-Dat./CCS2000
<b>Type</b>	E (Intermix)	E (Intermix)	E (Intermix)	E (Intermix)



